

BHS Bau- und Handelsgruppe GmbH & Co. KG

Eigene Einhausung und Absaugung für Baustoff-Recyclingsieb

Die im Berliner Norden ansässige afu GmbH nutzt seit Oktober 2015 für die Behandlung von kontaminierten Böden und Bauschutt das von BHS entwickelte Baustoff-Recyclingsieb SBR 2. Dies wird zur Grobabscheidung von kontaminierten Böden mit entsprechendem Mineralikanteil, bei grobem Bauschutt oder Gleisschotter eingesetzt. Der abgasfreie und geräuscharme Betrieb der elektrischen Siebmaschine eignet sich hervorragend für den Einsatz in der Halle. Um jedoch den besonderen Anforderungen gerecht zu werden, wurde die gesamte Maschine von der afu GmbH eingehaust und mit einer Absauganlage versehen. Somit ist aus der semi-mobilen eine stationäre Siebmaschine geworden.

Für den Geschäftsführer der afu GmbH, Dr. Matthias Koch, liegt der größte Vorteil in der Robustheit der Maschine, insbesondere im Hinblick auf die Grobabscheidung. Da regelmäßig „große Brocken“ mit einem Durchmesser von mehr als einem Meter in dem angelieferten Material enthalten sind, muss die Siebmaschine auch mit härtesten Belastungen klarkommen. Dank der robusten Stangensizer-Lösung werden die Übermaßgrößen leicht abgeschieden, ohne den Siebbelag zu beschädigen. Im Vergleich zur vorherigen Siebmaschine ist dies eine enorme Prozessverbesserung, da keine Vorsortierung erfolgen muss – „alles, was reinkommt, können wir bedenkenlos über die Siebmaschine geben“, so Dr. Koch.

Der Siebwechsel ist aufgrund der offenen Rahmenkonstruktion, und dies trotz Einhausung, in ca. zwei Stunden erledigt. So schnell kann zum Beispiel von einer 80-mm-Quadratmasche für Abbruchmaterial auf eine 25-mm-Quadratmasche für Böden gewechselt werden.

Kontakt

www.bhs-dresden.de



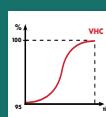
Dank der robusten Stangensizer-Lösung werden mit der SBR 2 Übermaßgrößen leicht abgeschieden, ohne den Siebbelag zu beschädigen. Foto: BHS Dresden

Laufend Mengen an Schredderschrott Sorte 4 abzugeben.

Menge ab Lagerplatz in NRW oder angeliefert.

Zuschriften unter Chiffre 011601.

Innovative Concepts in Refrigerator Disposal



A fast growing VHC-share is influencing safety, cost and recovery aspects.



The URT detection device enables an analytic evidence of the blowing agent in the PUR foam corresponding to the EN 50 574.



The proven URT-converting technology is converting VFCs into HCl and HF.



Reference plants in Europe, South America, North America and Asia. 20 plant installations within the past 10 years.

Ihre Ansprechpartnerin für eine gezielte Werbung:

Susanne Grimm-Fasching
Hauptstraße 5, 87659 Hopferau
Tel.: +49 8364 986079
Fax: +49 8364 984732
Mobil: +49 162 9094328
E-Mail: susanne.grimm@stein-verlagGmbH.de



URT Umwelt- und Recyclingtechnik GmbH

Am Hammersteig 5a
97753 Karlstadt, Germany
Fon: +49 (0) 9353 9068-0
www.urt-recycling.com