

Semimobiles Baustoffrecyclingsieb punktet mit zweiter Modellreihe

Ursprünglich verminderte das semimobile Baustoff-Recyclingsieb (SBR) aus dem Hause BHS Dresden Prozesskosten in den Asphaltmischwerken des Unternehmens. Heute ist diese Siebmaschinentechnik im Markt dank einfacher Funktionalität, Robustheit, hohem Massedurchsatz und einem ansprechenden Preis-Leistungsverhältnis bekannt und wird neu unter dem eigenständigen Unternehmensbereich Asphaltstraßenbau- und Baumaschinen vermarktet. Inzwischen wird die Modellvariante SBR 2 auch über die sächsischen Landesgrenzen hinaus in der Aufbereitung von Asphaltgranulat (Ursprungsanwendung), dem Bauschutt-Recycling und der Mutterbodenaufbereitung eingesetzt. Weitere Einsatzfelder sind Kies, Schotter, Fels, Gabionen und Wasserbaustoffen, Hackschnitzel, Metall- bzw. Scherenschrott sowie die Aufbereitung von Verbrennungsschlacke.

Mit der zweiten SBR-Modellgeneration konnte eine deutliche Leistungssteigerung erreicht werden. Insbesondere dank optimierter Siebbalken und einer veränderten Siebspannung wurden der Massedurchsatz, das Siebbild und die Rüstzeit beim Siebdeckwechsel ver-

bessert. Viele Kunden haben, wie der Anbieter betont, insbesondere die stete Einsatzbereitschaft überzeugt. Rüstzeiten, abgesehen vom Siebdeckwechsel, und Instandhaltungsintervalle entfallen. Entsprechend gibt es keinen Ölwechsel, keine Schmierpumpen oder Umlenkrollen und



Das semimobile Baustoff-Recyclingsieb SBR 2 wird zunehmend auch im Straßenbau eingesetzt.

Bänder die gewartet werden müssten. Nach dem Einschalten der Anlage kann der Siebvorgang unmittelbar beginnen. Dieser Vorteil konnte auch bereits in Straßenbauunternehmen überzeugen. Der offene Siebmaschinenrahmen bietet eine einfache Neigungsverstellung per anpass-

barer Beinstützen, das Sieb ist semimobil beispielsweise per Radlader oder Bagger umsetzbar.

Mit einem Massedurchsatz von 120 t/h und mehr lassen sich große Mengen Aushub schnell auf der Baustelle klassieren. So kann Boden vor Ort wieder verfüllt werden ohne ab-



Husqvarna FS 400LV
- 8,7 kW Ausgangsleistung
- Schnitttiefe max.: 162 mm
- 99 Kg leicht

Husqvarna FS 410 D
- 6,6 kW Ausgangsleistung
- Schnitttiefe max.: 189 mm
- 145 Kg leicht

Husqvarna FS 7000 D
- 55,4 kW Ausgangsleistung
- Schnitttiefe max.: 441 mm
- 1032 Kg leicht

Husqvarna SF 4200
- 17,2 kW Ausgangsleistung
- Schnitttiefe max.: 76 mm
- 221 Kg leicht

Husqvarna Fugenschneider
www.husqvarnacp.de www.husqvarnacp.at

transportiert werden zu müssen. In manchen Fällen kann das Klasieren vor Ort sogar jeglichen Transport vermeiden, wenn beispielsweise im Straßenbau grobes Gestein als Frostschutz aufbereitet wird und der Feinanteil für Rekultivierungszwecke eingesetzt werden kann.

Vorgeschalteter Einsatz mit Prallbrechmühlen

In Zusammenarbeit mit der SBR 2 soll, so der Anbieter, zudem der Verschleiß von großen Sieb- und Brechanlagen stark verringert werden können. So komme es häufig im Baustoffrecycling zum vorgeschalteten Einsatz der SBR 2 vor einer Prallbrechanlage, der Verschleiß deren Schlagleisten wird entsprechend stark vermindert.

Wie die Anwendungen, haben sich auch die Einsatzorte als sehr unterschiedlich erwiesen. Betrieben wird die Siebmaschi-



Das SBR 2 als Eindeck-Direktsieb ermöglicht die Grobgut-Vorabscheidung durch Stangensizer und erlaubt den Massedurchsatz bis 120 t/h bei Beschickung per Radlader. Die Direkterregung des Siebbodens erfolgt durch zwei Motoren mit je 1,1 kW Antriebsleistung, die anfallenden Energiekosten werden mit rund 0,25 Euro pro 100 t angegeben. Der Näherungssensor zum Betrieb bzw. Stillstand der Anlage kann in Abhängigkeit der Lademaschine eingestellt werden.



HANSA FLEX

Systempartner für Hydraulik



Hydraulik-Sofortservice – 24h sofort vor Ort

Unsere 280 Einsatzfahrzeuge des Hydraulik-Sofortservice sind rund um die Uhr für Sie im Einsatz. Bei einem Maschinenausfall werden alle Arbeiten direkt ausgeführt – persönlich, schnell und zuverlässig. Mit unserer flächendeckenden Fahrzeugflotte sind wir sofort vor Ort – ein Anruf genügt: 0800 77 12345.

24h Hydraulik Service 0800 77 12345  Online-Shop hansa-flex.com/shop  Ihr Weg zu uns hansa-flex.com/app


ne über einen Kraftstromanschluss mit 400 V. Häufig wird die Siebmaschine jedoch außerhalb der Reichweite eines Stromanschlusses mit einem 5-kW-Generator beispielsweise in Kiesgruben, auf Baustellen, im Straßenbau oder gar in Bergregio-

120 Tonnen pro Stunde

Mit einem Massedurchsatz von 120 t/h und mehr lassen sich große Mengen Aushub schnell auf der Baustelle klassieren.

nen eingesetzt. Neben geringer Betriebskosten dank der verbauten Elektromotoren haben sich eine geringe Geräuschkentwicklung und der Betrieb ohne Abgase als besondere Vorteile der SBR 2 erwiesen und ermöglichen daher auch den Einsatz in geschlossenen Hallen. Die Fertigung in Kooperation mit einem langjährigen Partner ermöglicht zudem Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch, die insbesondere bei der Implementie-

rung der Siebmaschine in bestehende Anlagen von Bedeutung sind.

Der Verkaufserfolg des semi-mobilen Baustoff-Recycling-siebs führte erst kürzlich zu dem eigenständigem Geschäftsbereich Asphaltstraßenbau- und Baumaschinen im Hause BHS, seit Sommer leitet Florian Schmellenkamp hier den Vertrieb für das SBR 2. 



Mehr Video-Information zum SBR 2 in unserer Mediathek www.baumagazin.eu

