

Flexibilität auf dem Recyclingplatz

Die Max Wild GmbH setzt beim Recycling auf die Siebmaschine SBR 2 der BHS Innovationen GmbH.



FOTO: BHS

SBR 2 im Einsatz bei Max Wild in Münsingen – einfach Humus aussieben.

Die ursprünglich von BHS für die Aufbereitung von Asphaltfräsgut in den eigenen Asphaltmischwerken entwickelte Siebmaschine wird heute für die Aufbereitung von Bauschutt, Böden, Kies, Schotter, Fels, Gabionen- und Wasserbausteinen sowie für Verbrennungsschlacke eingesetzt. Der einzigartige Stangensizer über dem Siebdeck scheidet mühelos größte Brocken ab und leistet einen großen Beitrag zur Robustheit der Maschine. Der elektrische Betrieb, gesteuert über einen Näherungssensor, ermöglicht geringste Betriebskosten von <0,25 Euro/100 t aufbereitetem Material.

Seit Juni 2014 wird das Baustoff-Recyclingsieb auf dem Recyclingplatz der Max Wild GmbH in Münsingen/Kohl zur Aufbereitung von Humus, Kalkstein, sowie im Bauschutt- und Betonrecycling eingesetzt. Nach zwei Jahren im Einsatz ist für Geschäftsführer Roland Wild das Urteil eindeutig: „Mit der SBR 2 haben wir eine leistungsfähige Siebmaschine, die es dem Mitarbeiter vor Ort ermöglicht, jederzeit Material aufzubereiten. Diese Flexibilität ist ausschlaggebend, da zwischendurch Kundschaft bedient werden kann und die Maschine sich von selbst ein- und ausschaltet. Als Leiter der Werkstatt und Schlosserei gefällt mir zudem die Robustheit der Maschine. Der Stangensizer sorgt für lange Standzeiten der Siebdecks und die Konstruktion hat in zwei Jahren keine Schwächen gezeigt.“

Neben den Maschenweiten 20 x 20 mm für die Humus-Aufbereitung, wird mit einem 50 x 50 mm Siebbelag Kalkstein und Bauschutt vorabgesiebt, um

0,25

EURO pro 100 Tonnen aufbereitetem Material betragen die Betriebskosten der Siebmaschine SBR 2 aufgrund des elektrischen Betriebs.

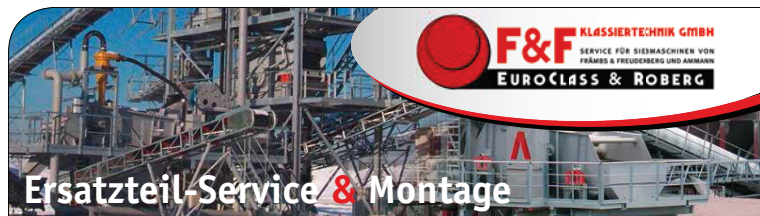
höhere Stundenleistung und geringeren Verschleiß der Brechanlagen zu erreichen. In Ausnahmefällen wurde die SBR 2 auch ohne Schwingsystem als reiner Sizer für die Klassierung von gelöstem Felsmaterial verwendet. Die einfache Umsetzbarkeit per Tieflader kommt dem Einsatz auf Baustellen oder anderen Standorten entgegen.

Diese Anwendungsbreite war bisher nur in einer Größe erhältlich. Seit April 2016 hat die BHS auf vielfachen Wunsch die SBR 1, für Radlader mit einem Betriebsgewicht von ca. 8 t und Mobilbaggern ab ca. 10 t Betriebsgewicht, entwickelt. ■



Web-Wegweiser

www.bhs-innovationen.de



für alle Siebmaschinen der Firmen Främb's & Freudenberg und Ammann

- Altbewährte Främb's & Freudenberg Maschinen können zum einfachen 1:1 Austausch nachgebaut werden.
- Maschinenoptimierung mittels Schwingungsmeßgerät. Alle Ersatzteile von 1948 bis heute innerhalb kürzester Zeit lieferbar.
- Alle Standardteile innerhalb 24 Stunden lieferbar. Reparaturen auch am Wochenende möglich.
- Ersatzteil-Service auch für Fremdfabrikate nach Absprache möglich. Lagergehäuse ausbuchen für alle Fabrikate.

F & F Klassiertechnik GmbH

Werkstraße 23, 68519 Viernheim
Telefon 06204-7084440
Telefax 06204 7084441
info@ff-klassiertechnik.de
www.fff-klassiertechnik.de