



Die SBR 2 hat u. a. geringe Energieverbrauchskosten von ca. 0,25 € pro 100 t und erreicht bei Beschickung mit einem Radlader einen Materialdurchsatz bis zu 100 t/h.

Foto: BHS Dresden

## BHS Bau- und Handelsgruppe GmbH & Co. KG

# Viele Möglichkeiten mit dem Baustoff-Recyclingsieb SBR 2

Anfang Juni 2015 wurde Florian Schmellenkamp bei BHS zum Leiter der Geschäftsentwicklung berufen und kümmert sich seither intensiv um den Vertrieb. Das semimobile Recyclingsieb wurde zunächst in den eigenen Asphaltmischwerken eingesetzt, heute ist es in vielen unterschiedlichen Aufgabenstellungen aktiv, wie zum Beispiel in der Aufbereitung von Asphaltgranulat, dem Baustoffrecycling, der Mutterbodenbereitung, der Aufbereitung von Hackschnitzeln sowie bei der Separation von Fremdstoffen im Metallschrott bzw. Scherenschrott.

Durch die Anforderungen der Kunden

konnte mit der SBR 2 eine deutliche Leistungssteigerung im Vergleich zur ersten Maschinengeneration erreicht werden. Insbesondere der optimierte Siebbalken und die veränderte Siebspannung konn-

ten den Massedurchsatz, das

Siebbild und die Rüstzeit beim Siebdeckwechsel verbessern. Viele Kunden haben insbesondere die stete Einsatzbereitschaft überzeugt. Rüstzeiten, abgesehen vom Siebdeckwechsel, und Instandhaltungsintervalle entfallen.

Es gibt keinen Ölwechsel, keine Schmierlippe oder Umlenkrollen und Bänder, die gewartet werden müssen. Die Maschine wird eingeschaltet und der Siebvorgang kann beginnen. Dies unterscheidet sie maßgeblich von den großen Sieb- und Brechanlagen. In Zusammenarbeit mit der SBR 2 kann insbesondere der Verschleiß dieser Anlagen stark verringert werden. Häufig kommt es gerade im Baustoffrecycling zum vorgesetzten Einsatz der SBR 2 vor einem Prallbrecher. Somit gelangt das Feinkorn nicht in die Prallbrechanlage und der Verschleiß der

Schlagleisten wird stark vermindert. Wie die Anwendungen so sind auch die Einsatzorte sehr unterschiedlich.

Betrieben wird die Siebmaschine über einen Kraftstromanschluss mit 400 Volt. Häufig wird sie jedoch außerhalb der Reichweite eines Stromanschlusses mit einem 5-kW-Generator eingesetzt. Neben den geringen Betriebskosten durch die Verwendung von Elektromotoren haben sich die geringe Geräuschentwicklung und der Betrieb ohne Abgase als großer Vorteil der SBR 2 erwiesen und ermöglichen daher auch den Einsatz in geschlossenen Hallen.

Die Fertigung in Kooperation mit einem langjährigen Partner ermöglicht zudem Sonderanfertigungen je nach Kundenwunsch, was insbesondere bei der Implementierung der Siebmaschine in bestehende Anlagen von entscheidender Bedeutung ist.

### Kontakt

**[www.bhs-dresden.de/baustoff-recyclingsieb.html](http://www.bhs-dresden.de/baustoff-recyclingsieb.html)**

**BUTTI**

**der mit den Stahlborsten,  
der oder keiner!**

**STAPLERbesen.de**